

Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru+
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6617

Деталь: № КЗ.30.0295-01

Наименование: Контргайка Ду 15

Хим. состав: %C=0,5...0,9; Cu=1...3,5; другие не более 1,5%; Fe-основа

Партия: 4205

Дата изготовления: 10.2021 г.

Количество: 15.600 шт.

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	$\varnothing 18,7^{+0,25}$	18,85...18,87
		6+0,5	6,14...6,25
		32-1	31,71...31,80
2.	Плотность, г/см ³	6,4, не менее	6,71
3.	Резьба	G 1/2	соответствует

Контролер СКК:

/Воронкова С.Н./

10. 2021 г.

Печать СКК:



Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества №6597

Деталь: № КЗ.30.0296-01

Наименование: Контргайка Ду 20

Хим. состав: %С=0,5...0,9; Cu=1...3,5; другие не более 1,5%; Fe-основа

Партия: 3820/1

Дата изготовления: 10.2021 г

Количество: 10.000 шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	$\varnothing 24,15^{+0,3}$	24,15...24,19
		9-0,36	8,73...8,88
2.	Плотность, г/см ³	6,4, не менее	6,62
3.	Резьба	G 3/4	соответствует

Контролер СКК:  / Дубина М.Б./

10.2021 г.

Печать СКК:



Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6634

Деталь: № КЗ.30.0297-01

Наименование: Контргайка Ду 25

Хим. состав: %C=0,5...0,9; Cu=1...3,5; другие не более 1,5%; Fe-основа

Партия: 4802

Дата изготовления: 11.2021 г.

Количество: 8.000 шт.

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	46 ^{±0,5}	45,69...45,73
2.	Плотность, г/см ³	10 ^{-0,36}	9,80...9,94
3.	Резьба	6,4, не менее	6,64
		G 1	соответствует

Контроль СКК

Печать СКК



Дубина М.Б./

11.2021 г.

Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6570

Деталь: № К3.30.0487-01

Наименование: Контргайка Ду 32

Хим. состав: %C=0,5..0,9; Si=1..3,5; другие не более 1,5%; Fe-основа

Партия: 4479

Дата изготовления: 10.2021 г.

Количество: 6.000 шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	$\varnothing 39_{+0,36}$	39,28...39,30
		$10_{-0,36}$	9,81...9,92
		55-1	54,46...54,58
2.	Плотность, г/см ³	не менее 6,4	6,74
3.	Резьба	G 1½	соответствует

Контролер СКК

 / Дубина М.Б./

Печать СКК

10.2021 г.



Общество с ограниченной ответственностью
«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6328

Деталь: № КЗ.30.0489-01

Наименование: Контргайка Ду 40

Хим.состав: %C=0,5...0,9;Si=1...3,5;другие не более 1,5%;Fe-основа

Партия: 3498

Дата изготовления: 07.2021 г.

Количество: 3.300шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	10-0,36	9,78...9,86
2.	Плотность, г/см ³	6,4,не менее	6,78
3.	Резьба	G1 1/2	соответствует



М.Б. /Дубина М.Б. / 07.2021г.

Общество с ограниченной ответственностью

«Коломенский завод порошковой металлургии»

Партизан ул., д. 42, г. Коломна, Московская обл., 140408
тел. (495) 510-66-81, (4966) 13-82-89, факс (4966) 13-85-63, E-mail: KZPM@Kolomzavod.ru
ОКПО 58239197, ОГРН 1025002737363, ИНН/КПП 5022031280/502201000

Сертификат качества № 6618

Деталь: № КЗ.30.0490-01

Наименование: Контргайка Ду 50

Хим.состав: %С=0,5...0,9;Сu=1...3,5;другие не более 1,5%;Fe-основа

Партия: 4359

Дата изготовления: 10.2021 г.

Количество: 1.000 шт.

Отгружено:

ТУ 4500-001-58239197-03

Результаты испытаний:

№ п/п	Контролируемые параметры	Требования по чертежу	Действительные параметры
1.	Геометрические размеры, мм.	10 _{-0,36}	9,76...9,84
		75 ₋₁	74,45...74,49
2.	Плотность, г/см ³	6,4 не менее	6,67
3.	Резьба	G 2	Соответствует

Печать СКК:



Контролер СКК: /Воронкова С.Н./

10.2021 г.